

Maschinenliste/ Hochschule Rhein-Waal/ Technologie & Bionik

5-Achs-CNC-Bearbeitungszentrum

Typ: DMU 50eVo linear
Arbeitsbereich (Fahrwege):
X-Achse: 500mm
Y-Achse: 450mm
Z-Achse: 400mm
B-Achse: 0°-162°
C-Achse: nx360°
Drehzahlbereich:
20-18000U/min
Vorschubgeschwindigkeit:
XYZ-Achsen bis 20000mm/min
Eilgang YZ-Achsen: 50m/min
Eilgang X-Achse: 80m/min
Werkzeugwechsler: 60 Plätze
Werkzeugaufnahme: HSK-A63
Steuerung: Heidenhain iTNC530



3-Achs-CNC-Fräsmaschine

Typ: AVIA FNE 40 NC
Arbeitsbereich (Fahrwege):
X-Achse: 620mm
Y-Achse: 420mm
Z-Achse: 400mm
Drehzahlbereich:
50-4000U/min
Vorschubgeschwindigkeiten:
XY-Achsen bis 8000mm/min
Z-Achse bis 6000mm/min
Vertikalkopf: Schwenkbar +/-45°
Werkzeugaufnahme: SK40
Steuerung: Heidenhain TNC 320



CNC-Drehmaschine

Typ: DMG CTX 310 eco
Arbeitsbereich (Fahrwege):
X-Achse: 160mm
Z-Achse: 450mm
Max. Drehdurchmesser: 200mm
Drehzahlbereich:
1-5000U/min
Drehzahlbereich angetriebene
Werkzeuge: bis 4500 U/min
Vorschubgeschwindigkeiten:
Z-Achse: 30m/min
X-Achse: 24m/min
C1-Achse: 100m/min
Werkzeugaufnahme: 12 Plätze davon 6
angetrieben, Aufnahme: VDI30,
Steuerung: Sinumerik 840D-Shop Turn



Konventionelle Drehmaschine

Typ: Bickenbach LZ-20-10-S
Spitzenhöhe: 200mm
Spitzenweite: 1000mm
Drehzahlbereich:
20-2000U/min
Vorschübe:
Z-Achse: 0,05-0,82mm/U
X-Achse: 0,02-0,4mm/U
Gewindesteigung metrisch: 0,5-7mm
Gewindesteigungen Zoll: 4-56 Gang



Gehrungsbandsäge

Typ: GBS 250 Eco AutoCut
Max. Spannweite: 300mm
Schnittgeschwindigkeit: 35-70m/min
(abhängig von der Zahnteilung des
Sägeblattes)
Max. Gehrungswinkel: 45° (in
Ausnahmen max. 60°)



Säulenbohrmaschine

Typ: Flott M3
Tisch-Abmaß: 420mm x 340mm
Spindelhub: 125mm
Bohrungen: bis max. D 30mm
Gewinde: bis max. M20
Drehzahlbereich:
125-4000 U/min
Werkzeugaufnahme: MK3



Hydraulische Tafelblechscherer

Typ: HACO TSX 2006
Schnittlänge: 2020mm
Stahlblech: t max.= 6mm
Aluminiumblech: t max. = 6mm
Edelstahlblech: t max. = 4mm



Hydraulische Schwenkbiegemaschine

Typ: HBM 2000-65S
Max. Biegelänge: 2060mm
Max. Biegewinkel: 135°
Stahlblech: bis 6mm
Aluminiumblech: bis 6mm
Edelstahlblech: bis 4mm



Drei-Rollen-Handwalze

Typ: Metallkraft RBM 1050-22
Max. Arbeitsbreite: 2050mm
Max. Blechdicke: 2mm



Hydraulikpresse 100t

Typ: ENERPAC VLP Series
Arbeitsbereich: 1000mm x 1000mm
Zylinderhub: 330mm
Einstellbarer Druck: bis 100t



Schneid- und Gravurlaser

Typ: BRM 6090
Arbeitsbereich (Fahrwege):
600mm x 900mm
Laserleistung: 100W
Zu schneidende Materialien: Acrylglas,
Holz, Pappe und Textilstoffe
Materialdicke ist abhängig vom zu
bearbeitenden Werkstoff



Senkerodiermaschine

Typ: ZNC-EDM-250
Betriebsplattform: 300mm x 450 mm
Verfahrweg X-Achse: 250mm
Verfahrweg YZ-Achsen: 200mm
Arbeiten unter Öl
Arbeitsspannung: 1-40V



Flachschleifmaschine

Typ: BSG 2040M
Tischauflagefläche: 445mm x 210mm
Max. Verfahrweg längs: 510mm
Max. Verfahrweg quer: 225mm
Abstand Spindelmitte-Tisch:
max. 460mm
Spindeldrehzahl: 2850U/min



Schweißkabine MIG/MAG/E Hand

MAG/MIG Schweißgerät
Typ: Lorch M 250 Pro, bis 250A Stahl
und Edelstahl Aluminium

WIG Schweißgerät
Typ: Lorch T220 ac/dc, 10-170A
AC/DC Stahl, Edelstahl, Aluminium
E-Handschweißgerät: 10-170A

Plasmabrenner
Typ: Jäckle Plasma 60,
Schneidstufe: 60A
Schneiddicken: bis 20mm

Absauganlage
Typ: Kemper 84150, Volumenstrom:
1000m³/h

Brennerwagen: Acetylen-Sauerstoff
zum Schneiden, Schweißen und
Hartlöten



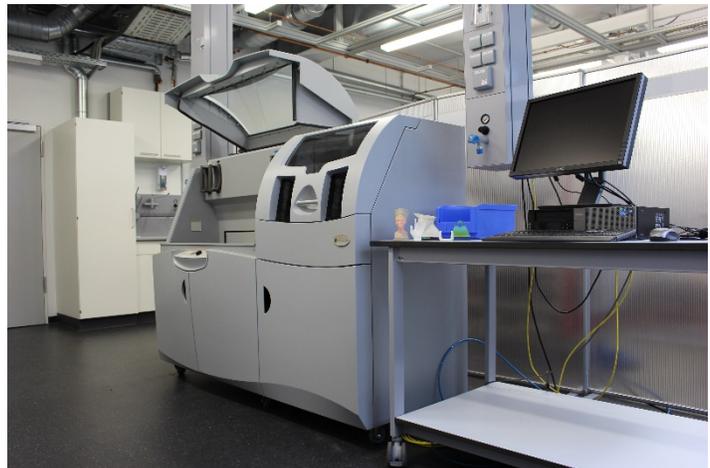
Sandstrahlkabine

Typ: SK 500 EP
Raumvolumen: ca. 500L
Arbeitsdruck: 3,4-5,5bar



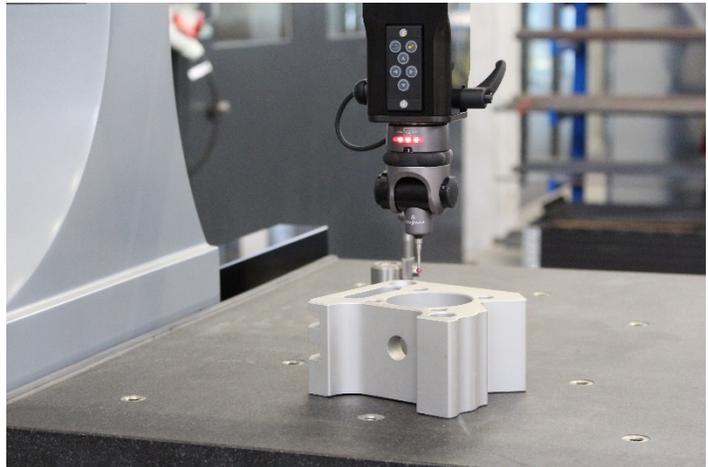
3D-Pulverdrucker

Typ: Z Corporation ZPrinter 650
Bauraumgröße:
245mm x 381 mm x 203mm
Einzelschichtdicke: ca. 0,1mm
Geschwindigkeit: 2-4 Schichten/min
Auflösung:
600x540dpi Farbdruck möglich



3D-Koordinatenmessmaschine

Typ: TESA micro-hite 3D
Messvolumen:
460mm x 570mm x 390mm
Auflösung der Anzeige: 0,001mm
Messabweichung: 3-4 μ m auf 1000mm



Universalprüfmaschine

Typ: Form + Test PR 400
Anwendungsgebiete: Statische und
dynamische Bauteilprüfung,
Schwingfestigkeitsprüfungen und
Lebensdauerprüfungen
Prüfkraft statisch: 250kN
Kolbenhub: 250mm
Arbeitsdruck: 280bar
Leistung: Pumpenmotoren 2 x 55kW
Förderstrom: 2 x 90L/min



Werkzeugvoreinstellgerät

Typ: DMG UNO 115 eco
Arbeitsbereich (Fahrwege):
X-Achse: 110mm
Z-Achse: 370mm
Werkzeugaufnahmen:
SK 50
SK 40
VDI 30



Tischkreissäge

Typ: Scheppach Precisa 6.0
Schnitthöhe bei 90°: 110mm
Schnitthöhe bei 45°: 77mm
Drehzahl: 4000U/min
Winkelanschlag: bis 60°



Bandsäge

Typ: Scheppach Basa 3.0v
Durchlassbreite: 306 mm
Durchlasshöhe: 205 mm
Schnittgeschwindigkeit:
370-750 m/min
Schwenkbereich des Tisches:
-8° bis +45°



Universal Hobelmaschine

Typ: Scheppach Plana 4.0
Abricht- und Dickenhobelarbeiten
möglich
Hobelbreite Abrichten: max. 320mm
Max. Zustellung: 5mm
Hobelbreite Dickten: max. 310mm
Max. Zustellung: 5mm
Durchlass: 5-180mm
Drehzahl: 6500U/min



Tischfräsmaschine

Typ: Scheppach Molda 2.0
Max. Werkzeugdurchmesser: 150mm
Max. Werkzeughöhe: 80mm
Spindeldrehzahl: 6500U/min

